

直线电机在数字切割中的应用

提高产量和切割质量，运行更平稳

直线电机以其高推力密度和更精确的控制成为数字切割应用的最佳选择。高推力密度提供了同类产品最佳的加速度和最大速度，从而提高产量，而高精度则提高了切割质量。

数字切割设备提供了各任务切换间的快速设置时间，增加了设计的多样性和处理各种材料的能力。我们的直线电机，特别是有铁芯电机（高推力密度）提供了最佳的加速度和最大速度，可以实现更快的运行速度，更快的短长度和弧线切割。无需联轴器和传动部件使其可提供更精确的控制。此外，可以在单个磁板上运行多个线圈单元，用于一台机器上的多个切割头（或横梁）。因此，有铁芯直线电机是数字切割应用的最佳选择。 >



- 体积小 - 要设计和组装的零件少；
- 节省成本 - 尤其在长行程应用中搭配合适的线圈单元；
- 免维护 - 无接触操作，并且几乎无磨损；
- 高推力密度 - 增加产量；
- 低齿槽效应 -- 运动和定位平稳；
- 多个线圈单元可以放置在单个磁板中，并可独立运行。

直线电机在数字切割中的应用

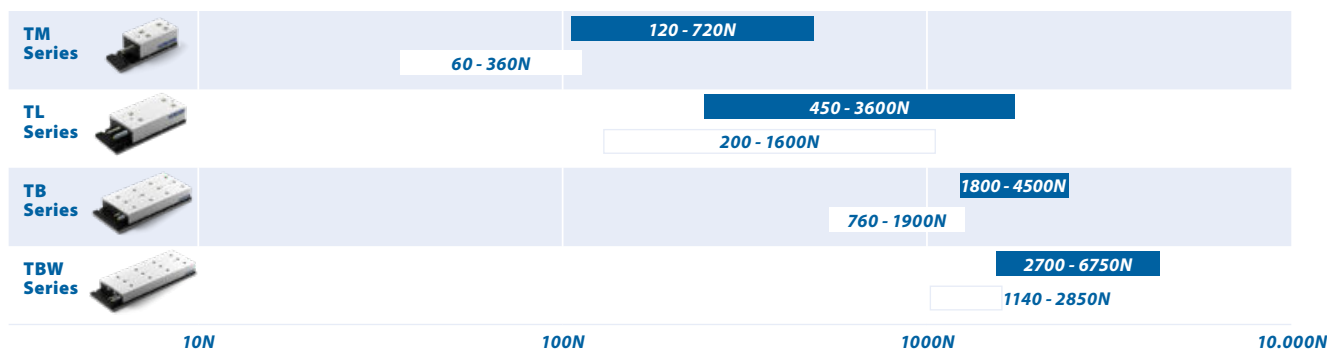
提高产量和切割质量, 运行更平稳

高推力密度 - 增加产量

有铁芯直线电机推力范围

极限推力

连续推力



通过认证



模块化系统 - 一个轨道上的多个线圈单元, 可用于多个切割头

所有电机皆可用于不同的配置:



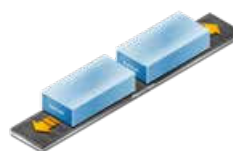
1. 单线圈动子



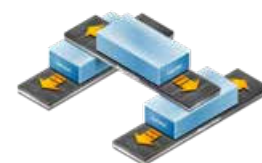
2. 磁轨动子



3. 并联线圈



4. 串联线圈



5. 十字平台或龙门

更高的加速度 - 最高速度为1米/秒时, 切割时间缩短35%

